

# Disboxid 444

## Dickschicht

444

- Vegyileg és mechanikusan terhelhető kétkomponensű epoxigyanta bevonat padlóra és falfelületre. Oldószermentes

### Termékleírás

#### Alkalmazási terület:

Erős vegyi és mechanikus igénybevételű ásványi eredetű és fémes alapokra kül- és beltérben, úgymint:

- ipari padlók targonca közlekedésével
- agresszív vegyi környezetben lévő épületszerkezetek védőbevonata (galvanizáló, akkumulátorüzemek, stb.)
- szennyvíztisztítóban
- csúszásmentes bevonatok
- tapadó réteggént régi és új beton között, homokkal beszórva vagy nedvesen.

#### Tulajdonságai:

Kopásálló, agresszív vegyi és mechanikus terhelésnek ellenálló. A kikeményedett film vízálló (folyamatos vízterhelésnél is), ellenáll vizes sóoldatoknak, hígított savaknak, ásványi olajoknak, zsíroknak, lúgoknak és tisztítószereknek. Nem repedésfedő.

#### Alapanyag:

Kötőanyag: kétkomponensű epoxigyanta kombináció, oldószerben szegény.

#### Kiszáradás:

30 kg  
(alap 18 kg - hobok, edző: 12 kg - fém edény)  
10 kg fém kombi-edény

#### Szín:

30 kg: kavicsszürke.

10 kg: kavicsszürke, betonszürke.

Egyéb színek a Disbon színekártya szerint.

Az időjárás és az ultraibolya sugárzás következtében csekély színváltozás és krétásodás léphet fel. Szerves színező anyagok (pld. kávé, vörösbőr) valamint egyes fertőtlenítő szerek, savak színváltozást okozhatnak. Ez nem befolyásolja a használhatóságot.

#### Fényességi fok:

Fényes

#### Tárolás:

Hűvös, száraz és fagymentes helyen. Eredeti, lezárt edény 20 °C-on legalább 2 évig eltartható.

Figyelem: Alacsonyabb hőmérsékleten történő tárolás esetén az anyagot felhordás előtt 20 °C-on kell tárolni.

#### Műszaki adatok:

Sűrűség: 1,6 g/cm<sup>3</sup>

Száraz rétegvastagság:

kb. 60 m / 100 g/m<sup>2</sup>

#### Vegyszerállósági táblázat DIN 53 168 szerint 20 °C-on.

Super-benzin	+
Glicerín	+E
Etanol	+M
Kerozin	+
Fűtőolaj+ NaCl-oldat	+
Metilénklorid	-
Aceton	-
Etilacetát	-
Xilol	-
telített ciromsav	+

Kénssav 5-6 %	+ -E
Fluorsav 5 %	+ -E
Kénsav 5 %	-
Kénsav 10 %	+ -E
Kénsav 30 %	+EE
Sósav 10 %	+ -E
Sósav 30 %	+ -EE
Olajsav	+
Tejsav 5 %	+ -
Tejsav 10 %	+
Salétromsav 5 %	+
Salétromsav 10 %	+ -E
Salétromsav 32 %	-
Ecetsav 5 %	+ -
Ecetsav 10 %	+ -
Nátrium-hipoklorid 13 %	-
Ammónia 10 %	+ -
Ammónia 25 %	+ -
Nátronlúg 10 %	+
Nátronlúg 50 %	+
telített konyhasó oldat	+
biológiai mosószer	+E
Vizelet	+
telített vas(III) klorid	+E
Chlophen A 60	+
Skydrol	+

+ = ellenálló

+ - = feltételesen ellenálló

- = nem ellenálló

E = elszíneződés

EE = erős elszíneződés

M = matt

### Feldolgozás

#### Alkalmas felületek:

Kül- és beltéri ásványi és fém felületek. Az alapfelület legyen száraz, erős, hordképes, stabil és tapadást rontó anyagoktól mentes. A maxi-

mális nedvesség tartalom 4 %. A tapadási húzószilárdság legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup> legyen. A felszálló nedvesség ellen szigetelni kell.

#### **Az alapfelület előkészítése:**

1. A hordképes, szennyezett (por, szennyeződések) felületeket vízzel vagy gőzborotvával meg kell tisztítani.
2. A nem hordképes, erősen szennyezett felületeket, melyek olaj, zsír, guminyomok, által szennyezettek, valamint a porló és üvegyszerű cementkővel borított felületeket sörtezéssel vagy hasonló eljárással kell előkészíteni.
3. Az egykomponensű valamint a laza kétkomponensű bevonatokat el kell távolítani. A jól tapadó kétkomponensű bevonatokat megtisztítani, felcsiszolni, sörtezni vagy Disbon 481 Uniprimer univerzális alapozóval kezelni.
4. A fémfelületeket rozsdától és revétől megtisztítani (tisztasági fok SA 2 1/2). Tisztítást követően közvetlenül fel kell hordani az első réteg Disboxid EP-Dickschicht bevonatot.
5. A kitöréseket és hibákat Disboxid EP vagy Disboxid PCC habarccsal kijavítani.

#### **Bekeverés:**

Az edzöt az alapmasszához öntjük és lassú keverővel (max. 400 ford./perc) intenzíven átkeverjük.

Áttöltjük egy másik edénybe és újból átkeverjük, míg egy homogén színű anyag nem keletkezik. A megfelelő konzisztencia beállításához max. 5% Disboxid 419 Verdünner adagolható.

#### **Keverési arány:**

Alap : edző = 3 : 2 súlyegység

#### **Feldolgozhatóság:**

20 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalom mellett kb. 30 perc. Ettől eltérő hőmérsékletet megváltoztatják a fazékidőt.

#### **Felhordás:**

Disboxid 444 Dickschicht felhordható kenéssel vagy hengerezéssel vagy Az anyag tixotróp tulajdonságú és vastag rétegben felhordható.

#### **Alapozás:**

Szívóképes alapfelületeken Disboxid 433 EP-Grund alapozóval egy rétegben. Aszfaltot nem kell alapozni.

Bevonat: legkorábban 6, legkésőbb 24 óra elteltével fel kell hordani az első Disboxid 444 Dickschicht réteget. A második réteget szintén 24 órán belül kell felhordani.

#### **Lehetőségek:**

1. Csúszásmentes bevonat: Az első, még friss rétegbe teljes felületen Disboxid 943 Einstreuquarz beszóró homokot szórni. Másnap a nem tapadó homokot lesöpörni és felhordani a fedő bevonatot.
2. Csomós struktúrájú felület: a 2. Réteghez 1,5 - 2 súly% Disboxid 951 Stellmitttel sűrítő adalékot és kb. 2 súly% Disboxid 419 Verdünner hígítót keverünk. Ezt az anyagot közepes szűrő hengerrel egyenletesen felhordjuk és közepes moltprén hengerrel átdolgozzuk

#### **Anyagfelhasználás:**

Sima felületre kb. 500 g/m<sup>2</sup>  
Csúszásgátló felületre kb. 600-800 g/m<sup>2</sup>

#### **Feldolgozási hőmérséklet:**

Az anyag-, környezeti- és alap hő-

mérésklete 10 °C és 30 °C között legyen. A levegő relatív páratartalma 80 %-ot ne lépje túl. Ügyeljünk a harmatpontra.

#### **Száradási idő:**

20 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalom mellett 1 nap után lépésálló, 3 nap után mechanikusan terhelhető, 7 nap után teljesen kikeményedett. Alacsonyabb hőmérsékleteken a kikeményedési folyamat lassul. A felhordott anyagot a kötési idő alatt nedvességtől óvni, egyébként tapadási problémák léphetnek fel.

#### **A szerszámok tisztítása:**

Használat után azonnal Disboxid 419 Verdünner hígítóval kell tisztítani.

#### **Kiegészítő termékek:**

Disbon 419 Verdünner  
Disboxid 433 EP-Grund  
Disboxid 481 Uniprimer  
Disboxid 943 Einstreuquarz  
Disboxid 951 EP-Stellmitt

#### **Műszaki tanácsadás:**

Ez a Műszaki Ismertető nem foglalkozhat valamennyi, a gyakorlatban előforduló alapfelülettel és azok festéstechnikai előkészítésével. Nehéz esetekben kérje szaktanácsadóink részletes és egyedi megoldást nyújtó véleményét.